

Innovativo sistema per impianti di biogas: I vantaggi della tecnologia SBBiogas a colpo d'occhio

SBBiogas tecnologia brevettata con un rendimento massimo più alto del 20-30% nella produzione di biogas

- Resa di gas molto elevata
- Disponibilità di calore maggiore, circa il 85-90% durante tutto l'anno
- Possibilità di manutenzione degli impianti durante senza fermarli
- La R+S-Tecnologia per prevenire il insabbiamento (sedimentazione) del fermentatore
- Elimina efficacemente semi di piante infestanti e patogeni
- Nessun odore della pianta

Agitatore controllo intelligente

SBBiogas brevetto (in corso) per evitare di strati galleggianti

- Altezza variabile di lavoro dell'agitatore
- Indicatore di livello visivo dell'agitatore
- Regolazione automatica del livello di altezza l'agitatore
- Consumo di energia ridotto di circa il 60%
- Bassi costi di manutenzione durante il funzionamento

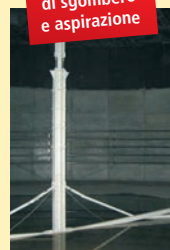


Tecnologia brevettata per dispositivi di sgombero e aspirazione

Dispositivo spaziale e di aspirazione

SBBiogas brevetto per la rimozione dei sedimenti durante il funzionamento

- Riduce i tempi di inattività
- Riduce i costi di esercizio
- Riduce il volume
- Ampliamento della gamma di materie prime, come Barbabietola, erba e sterco
- Aumenta il conto corrente



Uso aggiuntivo di energia termica per le aziende agricole limitrofe e le famiglie

Disponibilità di calore maggiore, circa il 85-90% durante tutto l'anno per il teleriscaldamento

- Assicura le entrate supplementari
- Aumenta l'efficienza del sistema
- Tutto l'anno clima per gli standard energetici



Biogas da rifiuti e biomasse

Più energia elettrica e gas con meno materiale in ingresso



I vostri vantaggi:

- Massima produzione di gas
- Funzionamento continuo del sistema
- Estrazione dei sabbia e sedimenti
- Nessun problema di odori a causa di un sistema chiuso
- Alta sicurezza del sistema
- Assistenza biologica
- Elevata disponibilità di calore (teleriscaldamento)

Impianti di Biogas chiavi in mano

- Progettazione
- Costruzione
- Assistenza

Eccellenti impianti di biogas

SBBiogas GmbH
Mainleite 35 · 97340 Marktbreit
Telefon: 09332/5055-0
E-Mail: mail@sbbiogas.de



WHG §19
Fachbetrieb



Fachverband
Biogas e.V.

ÜBERWACHT NACH
DIN 1045-3
DURCH
LGA



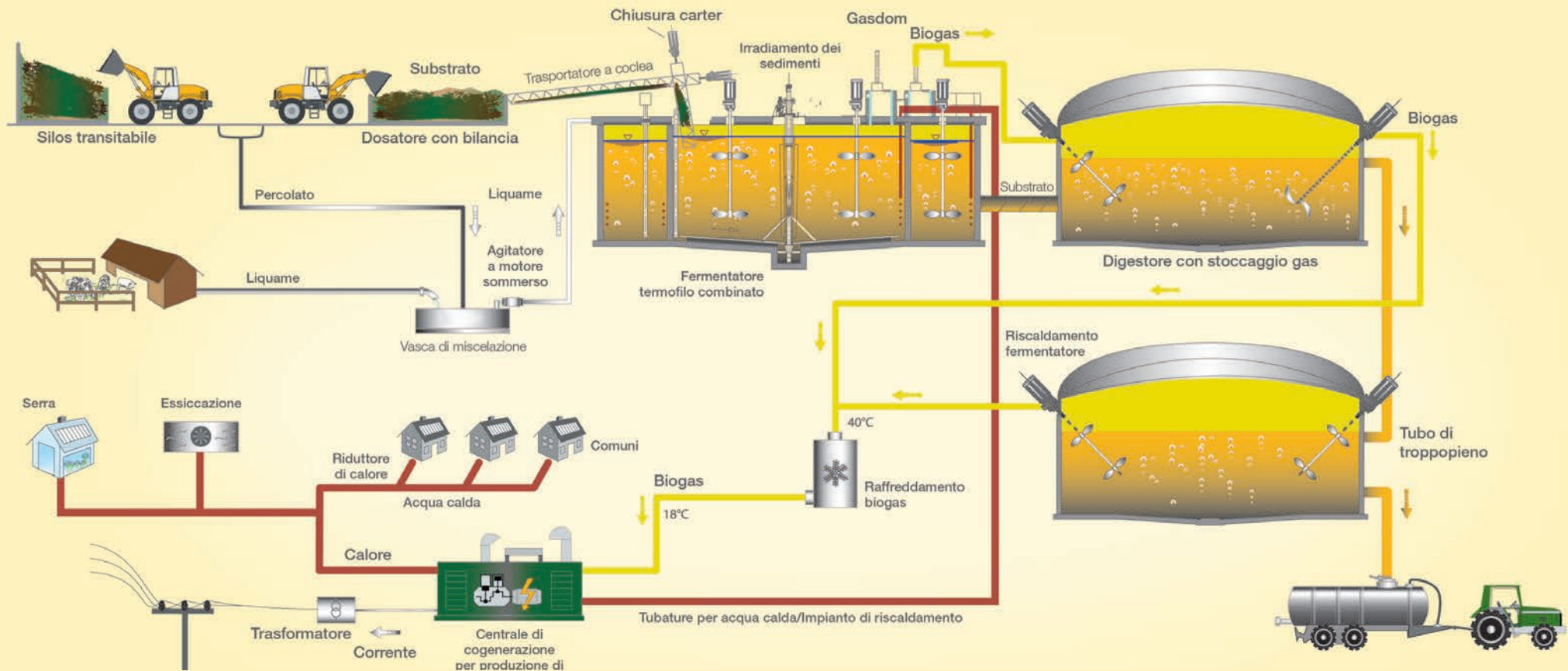
10/07 Methanausbeute und Biogasertrag



MASCHINE
DES JAHRES 2008



SBBiogas funzionamento degli impianti Schema di funzionamento



Nuove tecnologie procedurali SBBiogas portare grandi vantaggi

Con una vasta esperienza nella costruzione di fermentatori dei vegetali e grazie a scoperte scientifiche e microbiologiche, ha sviluppato una nuova tecnologia di processo: il concetto SBBiogas per impianti di biogas.

L'innovazione chiave qui è il "serbatoio nel serbatoio,": questa è la base per la nuova tecnologia di fermentazione combinata.

Per la stessa quantità di substrato vegetale l'impianto SBBiogas ottiene dal 20 al 30 per cento in più di energia rispetto ai sistemi convenzionali.

L'impianto è stato sul metano resa economicamente ottimale per la produzione di biogas da prodotti agricoli come le colture energetiche ottimizzate e letame.

La combinazione di processo di fermentazione termofila e della successiva fermentazione mesofila determina un rendimento elevato con guadagno di energia e permette di avere un sistema di dimensioni estremamente compatte ed un processo particolarmente stabile.

Processo fluido, prima e dopo: gli impianti a biogas non si trovano sugli scaffali! Per questo, SBBiogas offre un pacchetto completo di servizi che va dalla fase di pianificazione iniziale fino al completo sistema di gestione. Sviluppiamo impianti a biogas chiavi in mano dalla capacità di 190 kW, armonizzati alle esigenze individuali del cliente.

Ciò significa pianificazione, montaggio e servizi provvisti delle soluzioni adatte alle relative interfacce – tutto il know-how in un'unica soluzione!

L'importanza della tecnologia di processo

Il funzionamento in termofilia-mesofilia del sistema SBBiogas è il modo innovativo di produzione di biogas.

I substrati sono alimentati in modo semicontinuo. Il processo di desolfurazione viene eseguito internamente. In tal modo, l'ossigeno atmosferico è iniettato nella quantità stechiometrica esatta per il contenuto solforico del biogas. Con questa procedura, lo zolfo prodotto resta conservato come fertilizzante nei residui della fermentazione.

Temperature più elevate nel fermentatore SBBiogas di circa 50 ° C, i microrganismi trovano condizioni di vita migliori. Ciò fornisce i tassi massimi metabolica batterica e di fornire prestazioni al top nella produzione di biogas.