

## Nowoczesne biogazownie: Zalety technologii SBBiogas w skrócie

### Opatentowana technologia SBBiogas z 20-30 % wyższym uzyskiem biogazu

- bardzo duże wykorzystanie gazu
- większa dostępność ciepła, ok. 85-90 % przez cały rok
- konserwacja instalacji w trakcie eksploatacji
- dzięki technice sterowania i regulacji nie dochodzi do zamulania (gromadzenia się osadów) w fermenterze
- efektywne obumieranie nasion chwastów i patogennych zarodków
- uciążliwość zapachowa nie występuje

### Inteligentnie sterowane mieszanie

Patent SBBiogas (zgłoszony) do unikania warstw pływających

- wiele możliwości ustawień roboczych mieszadła
- wizualizacja wysokości położenia mieszadła
- automatyczna regulacja wysokości położenia mieszadła w zależności od stopnia napelnienia
- o ok. 60 % niższe zużycie prądu
- niskie koszty konserwacji



opatentowana technika regulacyjna i sterowanie

### Instalacja usuwania i odsysania

Patent SBBiogas usuwania osadu bez przerywania eksploatacji

- redukuje liczbę postojów
- zmniejsza koszty eksploatacyjne
- utrzymuje pojemność
- poszerza spektrum surowców, o np. buraki, trawa und gnój
- zwiększa przychody

### Dodatkowe wykorzystanie energii ciepłej dla sąsiadujących zakładów i domostw

Daje wysoki potencjał bio ciepła (85-90 %) jako centralne ogrzewanie

- zapewnia dodatkowe dochody
- zwiększa rentowność instalacji
- całoroczna energia wg standardów ochrony klimatu



## Biogaz z odpadów i biomasy

## Więcej prądu i gazu z mniejszej ilości surowców



### Zalety:

- Maksymalne wykorzystanie biogazu
- Ciągła praca instalacji
- Odprowadzenie odpadów wtórnych (piasek, osad posedymentacyjny)
- Brak uciążliwości zapachowej dzięki hermetycznemu systemowi
- Wysoki stopień bezpieczeństwa
- Nadzór biologiczny
- Wysoki stopień wykorzystania ciepła (centralne ogrzewanie)



WHG §19  
Fachbetrieb

ÜBERWACHT NACH  
DIN 1045-3  
DURCH



SBBiogas GmbH  
Mainleite 35  
D-97340 Marktbreit  
Tel. +49 9332/5055-0  
mail@sbbiogas.de

Kontakt w Polsce:



CDF-TECHNOLOGIE  
DLA ŚRODOWISKA s.c.  
41-800 Zabrze ul. Wolności 262  
Tel. 32/7761362 · Fax 32/7761363  
mf@cdfmf.pl

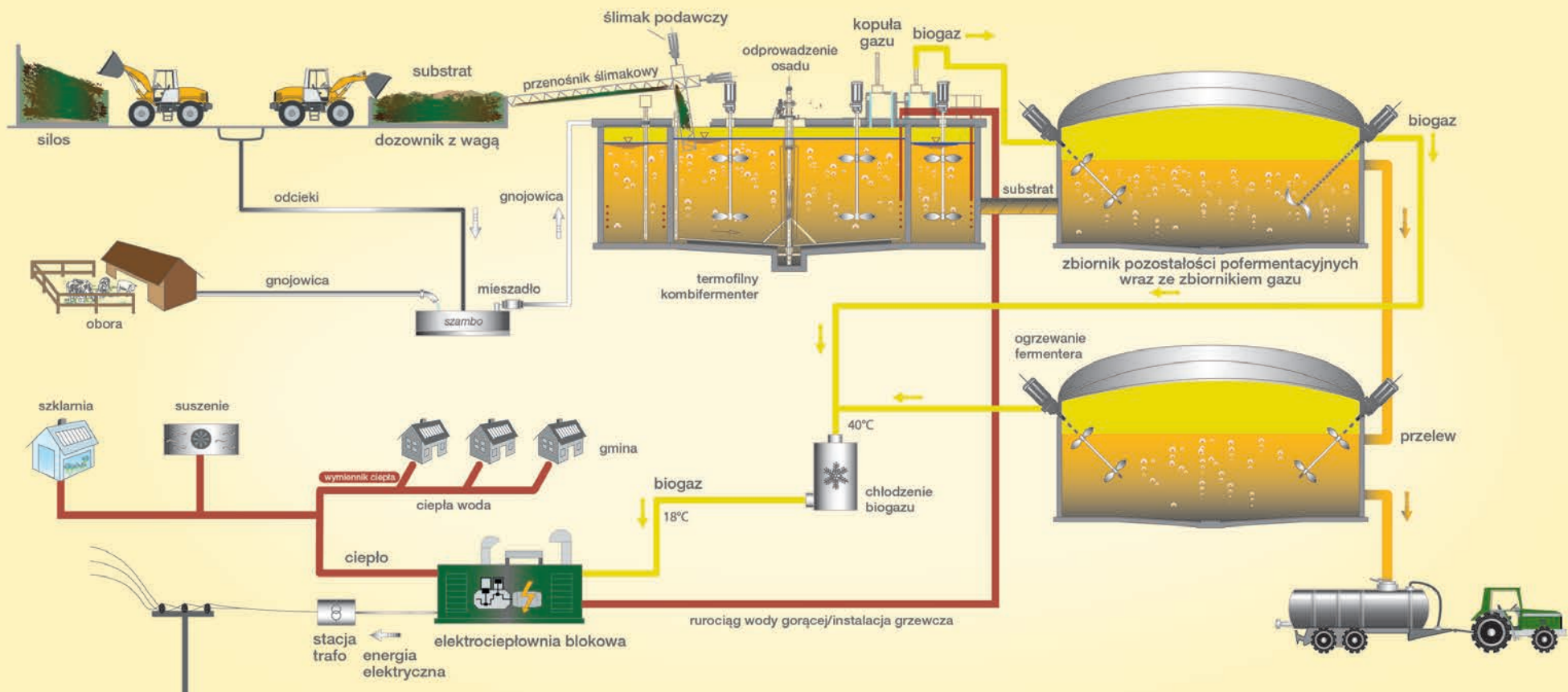
## Biogazownie „pod klucz“

projektowanie · budowa · serwis

Znakomite  
biogazownie



# Sposób funkcjonowania



## Nowa technologia SBBiogas posiada wiele zalet

Na bazie olbrzymiego doświadczenia w budowie zbiorników i instalacji oraz naukowej wiedzy w zakresie mikrobiologii firma SBBiogas opracowała nową koncepcję technologiczną biogazowni.

Decydującą nowością to konstrukcja „zbiornik w zbiorniku“ – podstawa nowej technologii kombifermentacji.

Z tej samej ilości surowca instalacja firmy SBBiogas uzyskuje o ok. 20 do 30 procent więcej energii w porównaniu do znanych biogazowni.

Instalacja została zoptymalizowana pod względem możliwie najbardziej ekonomicznego wykorzystania metanu dla produkcji biogazu, szczególnie z produktów rolniczych takich jak gnojowica i rośliny energetyczne.

Kombinacja termofilnej fermentacji z następującą po niej mezofilną fermentacją wtórną, daje wysoki uzysk energii i pozwala na budowę bardzo kompaktowych instalacji o dużej stabilności procesu.

Płynny przebieg, przed i po: biogazowni nie kupuje się na pniu! Dlatego SBBiogas oferuje bogaty pakiet serwisowy, obejmujący Okres od pierwszych prac projektowych po kompletne zarządzanie instalacją.

Oferujemy biogazownie „pod klucz“ o wielkości od 190 kW, indywidualnie dobrane stosownie do waszych oczekiwań.

Oznacza to projektowanie, budowę i serwis na miarę – know-how z jednej ręki!

## Znaczenie technologii procesowej

Termofilno-mezofilna eksploatacja instalacji SBBiogas to innowacyjny sposób produkcji biogazu.

Surowce są podawane w sposób półciągly. Odsiarczanie odbywa się wewnątrzprocesowo. Przy czym powietrze wdmuchuje się z dokładnością stechiometryczną, w zależności od zawartości siarki w biogazie. Produkowana w ten sposób siarka zawarta jest w pozostałości pofermentacyjnej jako nawóz.

Przy wyższych temperaturach w fermenterze (ok. 50 °C) mikroorganizmy znajdują optymalne warunki do rozwoju. Dzięki temu bakterie osiągają maksymalne raty metabolizmu i osiągają najwyższą wydajność w uzyskiwaniu biogazu.